

# PLANTA ELÉCTRICA GASOLINA ELITE 0.9KW 110V 1F 2G950



## CONSUMOS Equipos Eléctricos Tradicionales

### Consumos en Vatios

|                       |             |                 |      |
|-----------------------|-------------|-----------------|------|
| Taladro pequeño       | 550         | Aspiradora      | 1500 |
| Taladro Grande        | 1050        | Microondas      | 800  |
| Botamantillo Mediano  | 900         | Ducha           | 4500 |
| Demolidor Mediano     | 1800        | TV de 32" a 50" | 90   |
| Tronizadora           | 2400        | Planchas        | 1000 |
| Vibrador Concreto 3Hp | 2250        | Lavadora        | 350  |
| Bomba de Agua 1/2 Hp  | 380         | Computador      | 300  |
| Aire Acon 22.000 btu  | 150 - 2.600 | Mini componen   | 60   |
| Ventilador            | 90          | Licudadora      | 400  |
| Nevera                | 400         |                 |      |

- Consumos estimados, son solo informativos, todo depende del consumo real de su equipo.
- Recuerde que en el arranque inicial, los equipos llegan a consumir hasta 3 veces su potencia.
- Ejemplo el Taladro Pequeño 550 Vatios x 3= consumirá al arranque 1650 Vatios.
- Esto quiere decir que el generador recomendado debe ser mínimo de 1700 Vatios (1.7KW)

Planta Eléctrica Gasolina Elite 0.9 KW – 110V 2G950, con arranque manual, generador monofásico, motor de 2.0 hp, 3.6000 rpm, 2 tiempos. Un marco en jaula tubular protege al equipo al tiempo que provee junto con su reducido peso y dimensiones una facilidad de transporte incomparable. **Para tomar la decisión de compra debe:** 1. Verificar el consumo en Vatios de su equipo eléctrico. 2. Verificar la altura (Zona) de trabajo del equipo. Por ejemplo en Bogotá la altura afecta hasta un 25% de su capacidad de entrega en Vatios. 3. Al final de las imágenes encontrara una tabla de consumos para equipos tradicionales.

## FICHA TÉCNICA

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| <b>Motor</b>              | 2Hp - 3600 rpm    |
| <b>Potencia</b>           | 900 W             |
| <b>Cilindraje</b>         | 65 cc             |
| <b>Voltaje</b>            | 110 - 1F          |
| <b>Frecuencia</b>         | 60 Hz – 3.600 rpm |
| <b>Tipo de protección</b> | IP23M             |
| <b>Peso seco</b>          | 17 kg             |



## FICHA TÉCNICA

**Dimensiones Al x An x La cm**

37 x 39 x 34cm

### Certificados:

1. Certificado de Garantía
2. Política Devoluciones, Cambios y Reembolsos
3. Certificado de Repuestos y Consumibles
4. Declaración Origen de Fondos y Veracidad de la Información
5. Tratamiento de Datos (Versión 200424)

Encuentre en este link:

<https://maquitec.co/m/241225>

### Certificados Bancarios:



### Seguro de Transporte:

Para tu compra contamos con póliza de seguros SURA número 900000924835 con vigencia hasta Febrero 2026, que protege tus productos en caso de siniestro por concepto de transporte.

### Certificado:

<https://maquitec.co/m/3u>



### RUT Maquitec:

<https://maquitec.co/m/1125>

[info@maquitecdecolumbia.com](mailto:info@maquitecdecolumbia.com)

Bogotá: CR 22 # 68 - 68

Medellín: CR 52 # 14 - 30 Local 165 - Centro Empresarial Olaya Herrera

Cali: CL 10 # 13 - 45 Barrio San Juan Bosco

**SKU:**  
2G950



**Todos los derechos reservados.**  
**Maquitec de Colombia S.A.S**  
© 2026